

Séquenceur TFC 16

16 Canaux de Sortie



Mode d'Emploi et de maintenance

Description	3
Spécifications Électriques	4
Dimensions et Contraintes	5
Symboles de Mise en garde utilisés dans ce manuel	6
Règles et mises en garde de l'Installation	6
Câblages Électriques	8
Tableaux des Bornes	9
Section de câble conseillée	10
Tableau de Fusible et remplacement	10
Configuration des Cavaliers pour l'entrée Alimentation Principale	11
Configuration des Cavaliers pour Tension de sortie	11
Afficheur et boutons-poussoirs	12
Accéder au menu de programmation	12
Liste des Paramètres	13
Description des opérations	15
Modes de fonctionnement	16
Autres fonctions	16
Compteurs d'heures	17
Entrées et Sorties	18
Paramètres Cachés	19
Liste des Paramètres Cachés	20
Fonctions Principales du Menu Caché	23
Alarmes	24
Résolution des problèmes	25
Maintenance	26
Élimination	26
Garantie	26
Exclusions de Garantie	26

Description

L'Unité de contrôle TFC 16 est un dispositif électronique conçu pour gérer le nettoyage pneumatique des systèmes industriels de dépoussiérage.

La technologie de construction de la TFC 16 permet de connecter jusqu'à 16 vannes solénoïdes.

L'unité de contrôle est équipée d'un puissant microcontrôleur qui, grâce à un logiciel innovant, facilite l'utilisation de cet appareil même aux utilisateurs inexpérimentés.

L'unité de contrôle TFC 16 est équipée d'un afficheur sept segments à travers lequel l'utilisateur peut surveiller tout le processus de nettoyage et effectuer les réglages au moyen d'une série de boutons placés sur le panneau avant de l'appareil.

Principales Fonctionnalités :

- 2 entrées de contact hors tension pour le contrôle à distance (Remote Enable & Fan Status) ;
- 2 relais d'alarme (événement programmable) ;
- 16 sorties pour actionneurs de vannes solénoïdes ;

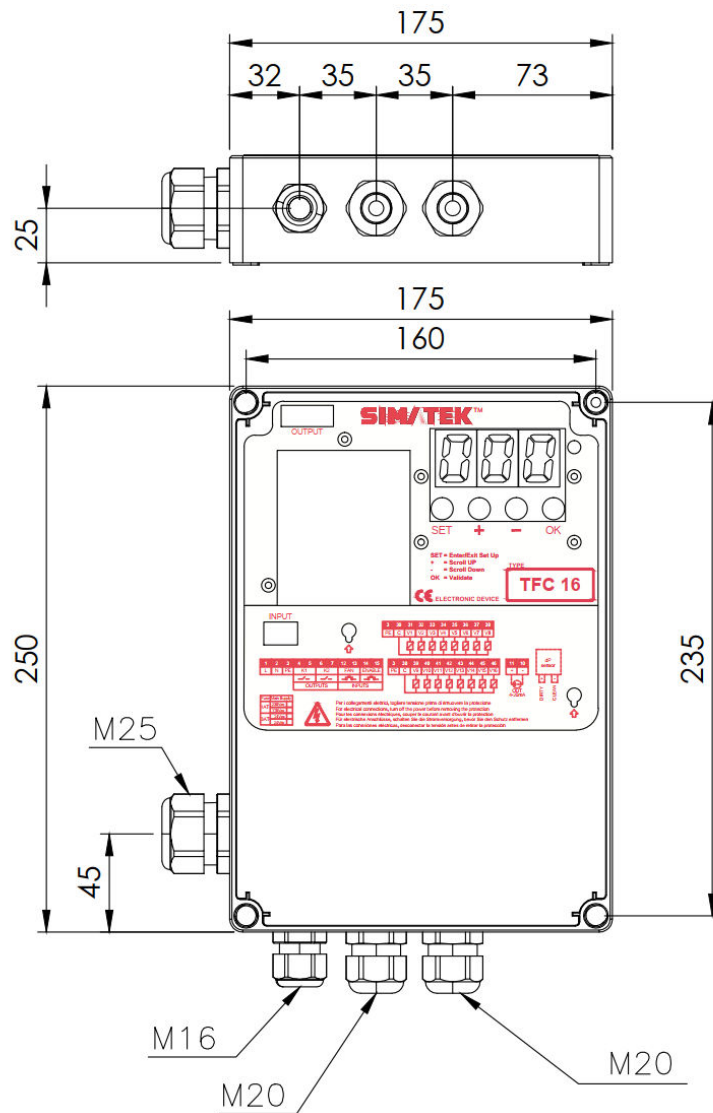
Autres fonctionnalités :

- Afficheur 7 segments à trois chiffres 0,8" à LED ;
- Alimentation sélectionnable dans le hardware pour 115-230Vac 50/60Hz ou 24Vac-24Vdc ;
- Tension de sortie sélectionnable dans le hardware et le logiciel pour 24Vdc, 24Vac, 115Vac, 230Vac ;
- Cycle de nettoyage entièrement configurable ;
- Fonction après-nettoyage (CCP) quand le ventilateur est sur OFF, par détection sur l'entrée du contact « Fan Status » (État du Ventilateur) ;
- Compteur d'heures total ou partiel pour la maintenance ;
- L'Alarme pour la vanne solénoïde ne fonctionne pas ;
- Alarme pour la maintenance des éléments du filtre ;
- Activation à distance de l'unité de Contrôle au moyen de l'entrée du contact « Activation à distance » ;
- Activation manuelle du simple actionneur solénoïde pour le contrôle du système ;

Spécifications Électriques

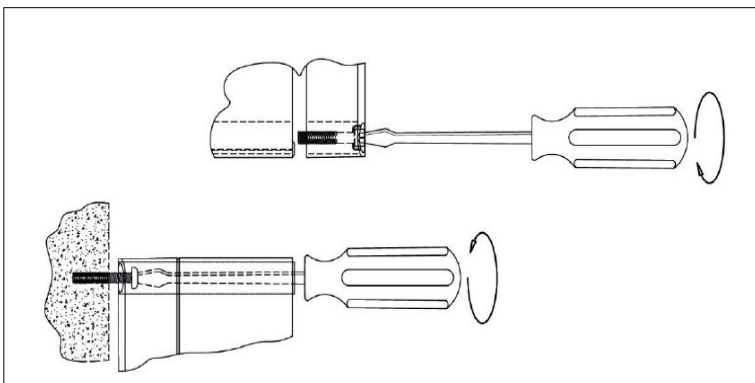
Tension d'Alimentation		115Vac 50/60 Hz ± 10 % 230Vac 50/60 Hz ± 10 % 24Vac 50/60 Hz ± 10 % (à la demande) 24Vdc ± 10 % (à la demande)
Consommation d'énergie		28 VA @ Charge max (à la demande : 50VA)
Fusible de protection		1AT (modèles 115Vac - 230Vac) 3AT (modèles 24Vac / 24Vdc)
Fusible de protection		-10° C ÷ 55° C
Température de stockage		-20°C ÷ 60°C
Humidité Environnementale		0 ÷ 95 % Relative (Pas de Condensation)
Temps d'impulsion ouverture de vanne solénoïde		50msec ÷ 9,99sec
Temps de pause entre activations des solénoïdes		1sec ÷ 999sec
Tension de sortie Pour Solénoïdes		115Vac 50/60 Hz 230Vac 50/60 Hz 24Vac 50/60 Hz 24Vdc
Entrées numériques (Pas galvaniquement entrée isolée hors tension)		1x détection VENTILATEUR OFF 1x Activation À DISTANCE
Sorties numériques (Contacts hors tension)		2x FORMULAIRE A SPST Contact de Relais
Afficheur		Afficheur 7 segments à 3 chiffres 0,8" à LED
Enveloppe		Base = ABS Couverture transparente = Polycarbonate
Niveau de Protection contre l'Eau et la Poussière		IP65 DIN EN 60529
Résistance au Choc		IK08 (EN62262).
Poids		2,1 Kg

Dimensions et Contraintes






Dimensions en mm

Fixation










Symboles de Mise en garde utilisés dans ce manuel


Les indications de sécurité sont mises en évidence à l'aide des symboles :

	Attention - Danger	Mise en Garde - Générique
	Risque - Danger	Courant Électrique
	Élimination conformément à la Directive WEEE relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques	

Règles et mises en garde de l'Installation

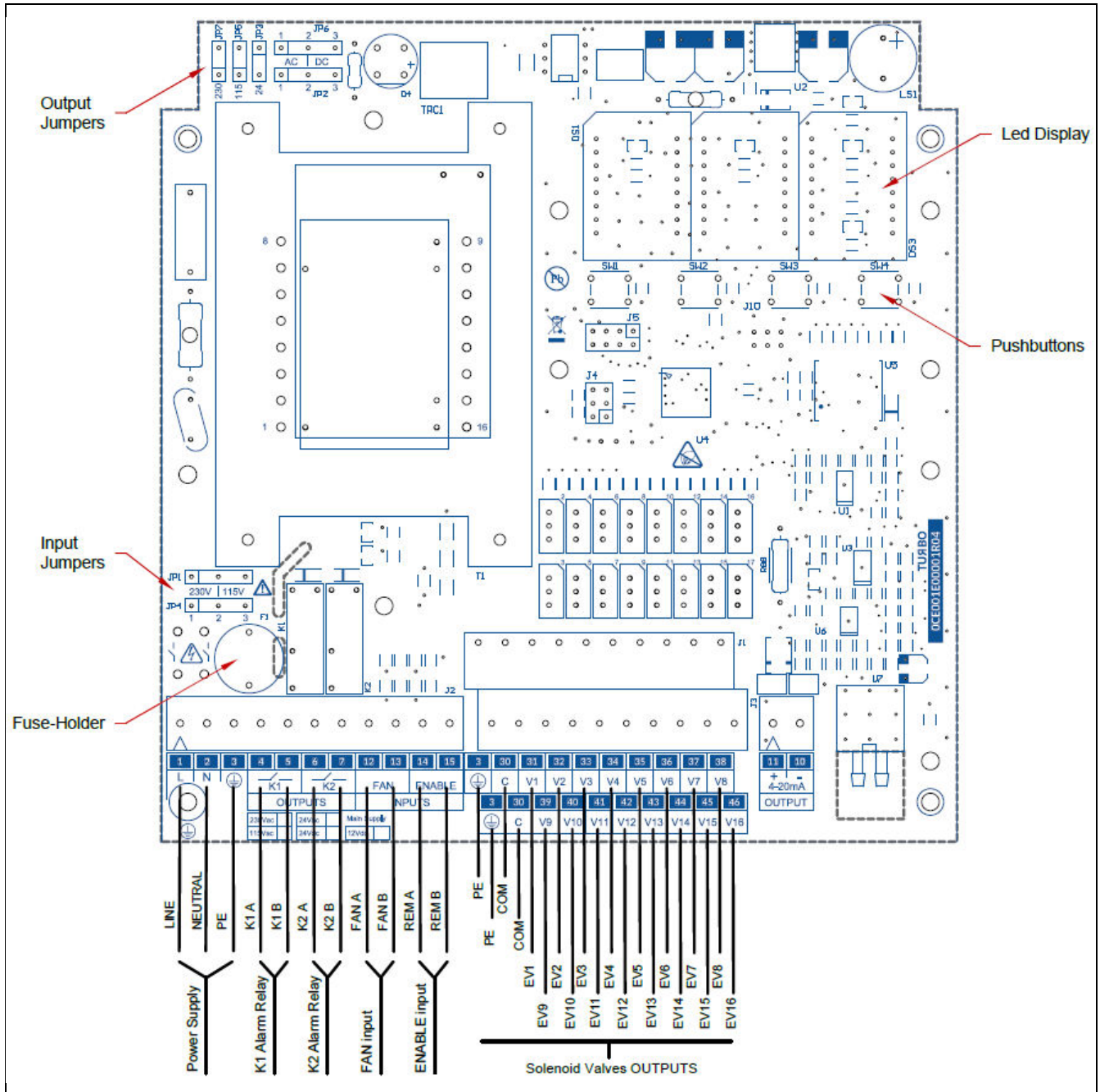
<ul style="list-style-type: none"> Protéger l'équipement contre l'exposition directe au soleil. 	
<ul style="list-style-type: none"> Ne pas placer l'équipement près ou directement en contact avec des sources de chaleur ou des champs électromagnétiques. 	
<ul style="list-style-type: none"> Fixer l'Unité de Contrôle à une hauteur d'au moins 60 cm du sol et dans un lieu clairement visible et facilement accessible. 	
<ul style="list-style-type: none"> Connecter l'Unité de Contrôle à une ligne de courant différente de celles qui sont utilisées pour les moteurs d'exploitation ou d'autres appareils à haute puissance, qui peuvent générer une interférence ou une instabilité. 	
<ul style="list-style-type: none"> La source de courant doit être protégée par un Dispositif de courant résiduel RCD 230Vac 30mA et un disjoncteur bipolaire 230Vac 10A, positionné sur un lieu facilement accessible. 	
<ul style="list-style-type: none"> Avant d'intervenir sur l'équipement pour accomplir toute opération, désactiver le disjoncteur magnétique et contrôler si les conditions environnementales sont sûres. 	
<ul style="list-style-type: none"> Pour les opérations électriques, toujours couper la tension, attendre 30 secondes pour que les condensateurs se déchargent avant d'ouvrir. À la fin des opérations, fermer l'équipement avant la mise sous tension. Avant d'intervenir sur l'équipement pour accomplir n'importe quelle opération, contrôler que les conditions de l'atmosphère sont sûres. 	
<ul style="list-style-type: none"> Le fil de protection PE (borne de terre) doit être Jaune/Vert et doit être le premier à être connecté. Aucun autre câble différent de PE ne doit être de cette couleur. 	
<ul style="list-style-type: none"> Le bornier ne doit pas être le point d'ancrage mécanique des fils. 	
<ul style="list-style-type: none"> L'étanchéité du presse-étoupe est garantie par la compression du joint en caoutchouc qui serre le diamètre externe du câble. 	
<ul style="list-style-type: none"> La taille du câble et du presse-étoupe doit assurer que la traction du cordon d'alimentation n'agit pas sur la borne. 	

<ul style="list-style-type: none"> • Tout usage non décrit dans le manuel d'instruction ou un usage non correct de l'appareil peut endommager l'Unité de Contrôle ou l'équipement qui y est connecté. 	
<ul style="list-style-type: none"> • L'usage incorrect ou l'altération de l'équipement peut provoquer des blessures. 	
<ul style="list-style-type: none"> • L'imperméabilité de l'enveloppe est garantie quand elle est fermée. 	
<ul style="list-style-type: none"> • S'assurer que les conduits rigides ou flexibles utilisés pour le câblage ne se remplissent d'eau ou d'autres liquides. 	
<ul style="list-style-type: none"> • Éteindre l'alimentation électrique immédiatement si on trouve de l'eau dans l'enveloppe. 	
<ul style="list-style-type: none"> • Ne pas pratiquer de trous sans protection dans le conteneur ou des trous qui sont protégés par des accessoires avec des indices de protection inférieurs à ceux de l'Unité de Contrôle. 	
<ul style="list-style-type: none"> • Si l'Unité de Contrôle est utilisée d'une façon que le fabricant n'a pas spécifié, la protection fournie par l'appareil pourrait être insuffisante. 	
<ul style="list-style-type: none"> • Aucune pièce comportant une tension dangereuse n'est accessible normalement. 	
<ul style="list-style-type: none"> • L'Unité de Contrôle ne libère pas de substances potentiellement toxiques ou nocives pour la santé et l'environnement. 	

	<p><u>IMPORTANT</u></p>
<p>Ne pas utiliser l'unité de contrôle si vous n'avez pas lu ou compris ce manuel.</p>	

Câblages Électriques

Pour connecter les câbles à l'Unité de Contrôle, retirer le panneau avant inférieur pour avoir accès au bornier, en desserrant les deux vis.



Remarque : Si l'Unité de Contrôle est un modèle alimenté à +24Vdc, prière de connecter :

Borne 1	=	+24Vdc IN
Borne 2	=	0Vdc IN
Borne 3	=	PE

Tableaux des Bornes

Réf.	Cat	Borne	Marquage	Description	
Alimentation principale	A	1	L	115-230Vac 50/60Hz ±10 %	24Vac 50/60Hz ±10 %
		2	N		24Vdc ±10 %
	PE	3	PE	Borne de terre de protection	
Sortie de Relais K1 (1)	B	4	1A	Type de Contact	1 Formule A (1SPST NON)
				5	1B
		Tension de commutation maximale	400Vac		
		Résistance diélectrique	4000Vac (contacts 750Vac)		
		Durée de vie prévue	10M mécanique, 100K électrique		
Sortie de Relais K2 (1)	B	6	2A	Type de Contact	1 Formule A (1SPST NON)
				7	2B
		Tension de commutation maximale	400Vac		
		Résistance diélectrique	4000Vac (contacts 750Vac)		
		Durée de vie prévue	10M mécanique, 100K électrique		
Entrée État du Ventilateur (2)	C	12	VENTILATEURA	Mode	Contact sec (limité à 5mA@5V)
		13	VENTILATEURB	Isolement	2KVac transformateur principal
Entrée d'activation à distance (2)	C	14	REMA	Mode	Contact sec (limité à 5mA@5V)
		15	REMB	Isolement	2KVac transformateur principal
Terre	PE	3	PE	Borne de terre de protection	
Commun Vanne Solénoïde	D	30	COM	Évaluations	8A
				Tension de commutation maximale	600VAC
Sortie Vanne Solénoïde	D	31	EV1	Évaluations	4A
		32	EV2	Tension de commutation maximale	600VAC
		33	EV3		
		34	EV4		
		35	EV5		
		36	EV6		
		37	EV7		
		38	EV8		
		39	EV9		
		40	EV10		
		41	EV11		
		42	EV12		
		43	EV13		
		44	EV14		
		45	EV15		
		46	EV16		

Remarque (1) : Contacts SPST hors tension

Remarque (2) : Contacts hors tension alimentés par carte-mère. NE PAS fournir de tensions à ces bornes.



DANGER

Risque de choc électrique

Les bornes d'entrée et de sortie, numérotées de 12 à 15, sont des bornes à tension extra-basse (SELV) et doivent être uniquement connectées à des circuits à basse tension.

Section de câble conseillée

Cat	Câble Section	Approbations	Remarques
A	0,75 mm ²	IEC60227, IEC60245	Câble ignifuge ou Sans flamme
B	0,75 mm ²	IEC60227, IEC60245	Câble ignifuge ou Sans flamme
C	0,50 mm ²	IEC60227, IEC60245	Câble ignifuge ou Sans flamme
D	0,75 mm ²	IEC60227, IEC60245	Câble ignifuge ou Sans flamme
PE	0,75 mm ²	IEC60227, IEC60245	Câble ignifuge ou Sans flamme Câble Jaune/Vert

Tableau de Fusible et remplacement

Valeur	de Tension
230 Vac	1AT 250V
115 Vac	1AT 250V
24Vac/dc	3AT 60V/250V



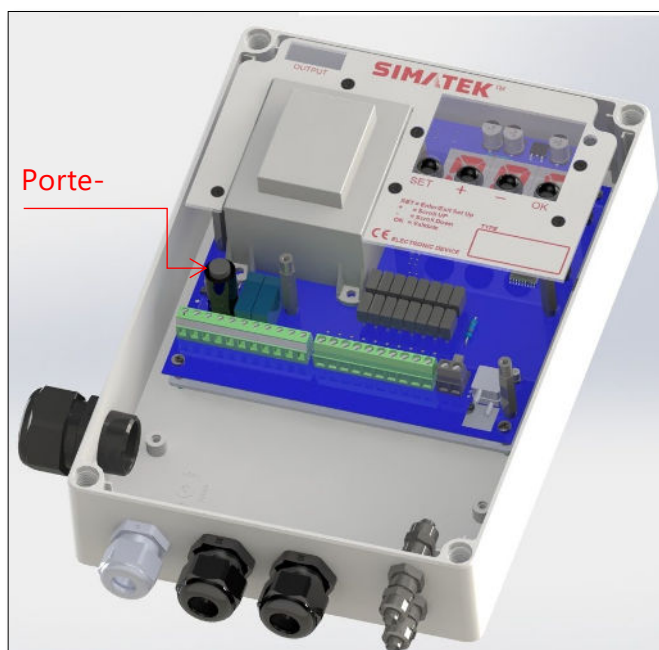
DANGER

Risque de choc électrique

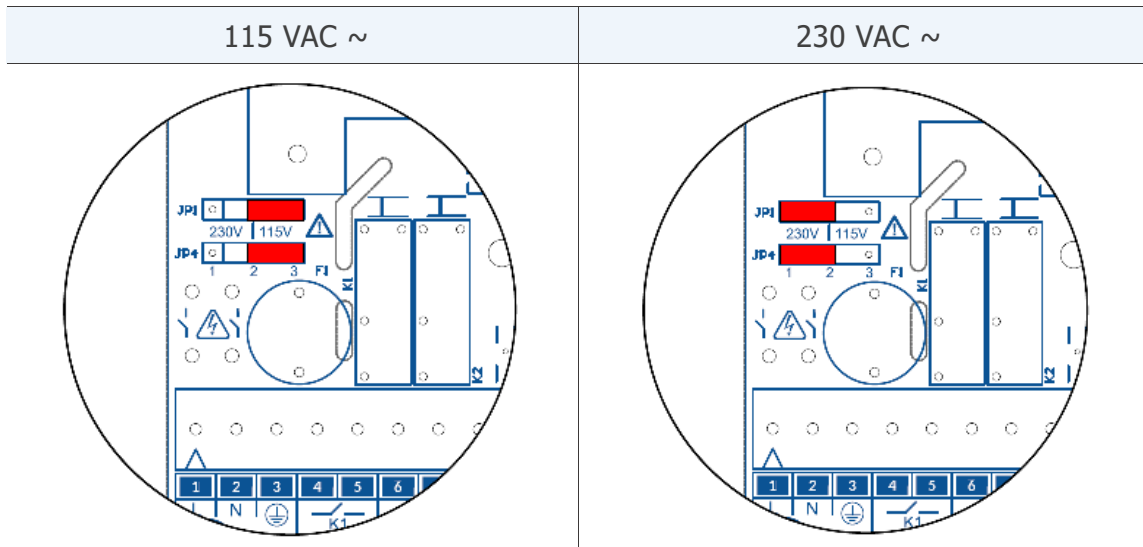
Avant de remplacer le Fusible principal sur le tableau, vous DEVEZ couper l'alimentation principale pour éviter les chocs électriques.

Pour remplacer le fusible :

- Enlever le panneau avant inférieur ;
- Dévisser le capuchon noir porte-fusible ;
- Enlever le capuchon du fusible avec le fusible à l'intérieur ;
- Remplacer le fusible par un nouveau ;
- Introduire le fusible dans le capuchon du fusible ;
- Introduire le capuchon du fusible dans le porte-fusible ;
- Visser le capuchon porte-fusible ;
- Fermer le panneau avant inférieur ;
- Allumer l'Unité de Contrôle.

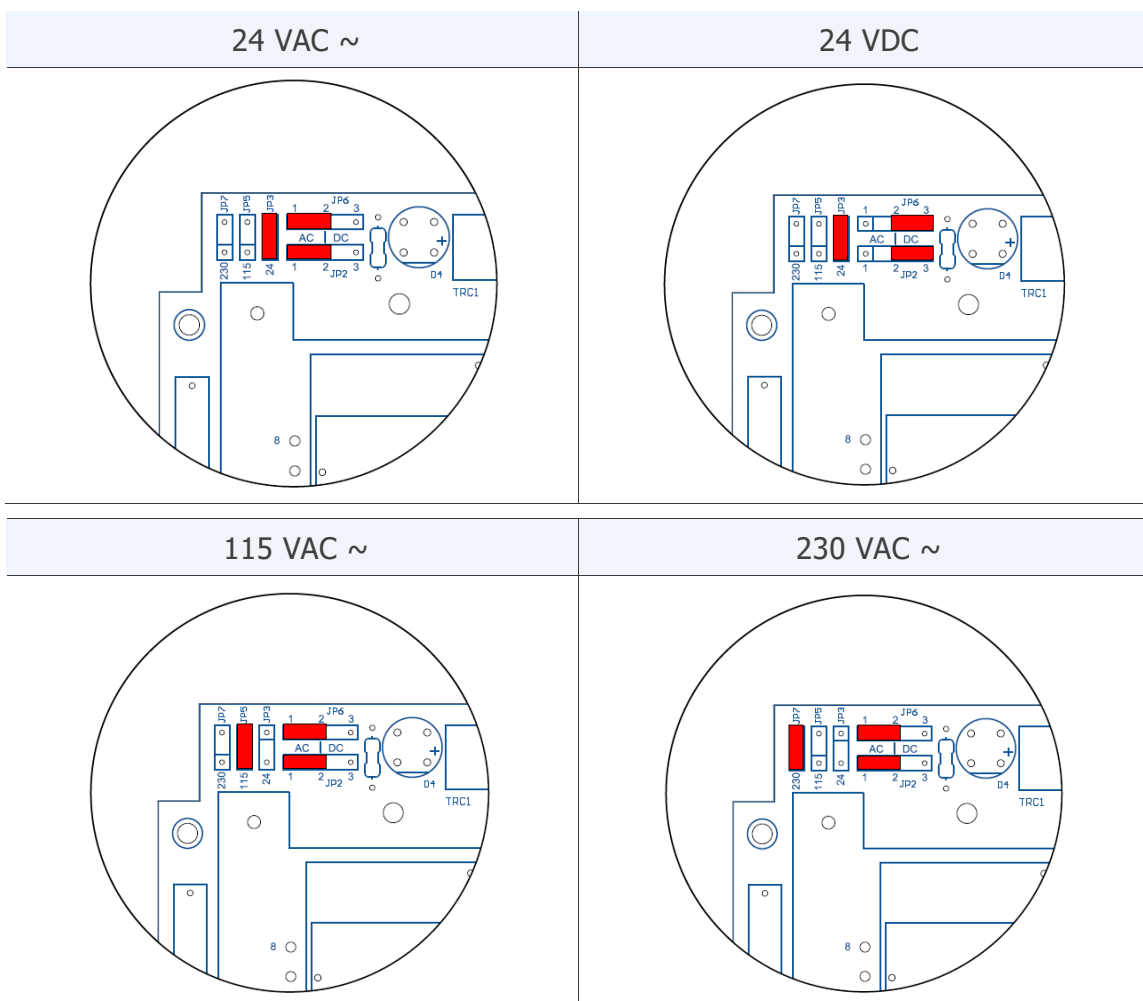


Configuration des Cavaliers pour l'entrée Alimentation Principale



Dans les modèles 24Vac et 24Vdc les cavaliers JP1 et JP4 ne sont pas utilisés.

Configuration des Cavaliers pour Tension de sortie



Les tensions de sortie 115Vac or 230Vac ne sont pas disponibles dans les modèles d'entrée de puissance 24VAC ou 24VDC.

Afficheur et boutons-poussoirs

Une interface utilisateur local constituée d'un afficheur à 7 segments et de quatre boutons-poussoirs est disponible sur l'Unité de Contrôle. L'interface utilisateur affiche les fonctionnalités et les évènements durant un processus de nettoyage.

Elle est également utile pour avoir accès aux paramètres de programmation.

Lors de la mise sous tension l'Unité de Contrôle montrera la version du logiciel montée pendant quelques secondes et ensuite elle sera prête pour être utilisée.

Le compte à rebours du Temps de Pause est la principale information affichée sur l'écran. Il s'alterne avec d'autres informations comme la sortie pulsée et les codes d'erreur.



Les boutons-poussoirs permettent à l'utilisateur d'accomplir quelques opérations :

(SET)	Permet à l'utilisateur d'avoir accès ou de sortir du mode de programmation.
	Active un simple solénoïde durant le test manuel avec la fonction reliée F06, disponible dans le mode de programmation.
(OK)	Enregistre la valeur du paramètre modifiée durant le mode de programmation.
	Réinitialise les alarmes sur l'écran principal.
(+)	Augmente le défilement des paramètres dans le mode de programmation.
	Augmente la valeur d'un paramètre sélectionné durant la programmation.
	Affiche le compteur d'heures total durant la première mise sous tension.
(-)	Diminue le défilement des paramètres dans le mode de programmation.
	Diminue la valeur d'un paramètre sélectionné durant la programmation.
	Affiche le compteur d'heures partiel pour la maintenance.

Accéder au menu de programmation

Appuyer sur le bouton-poussoir (SET) pour avoir accès au mode programmation. Le message clignotant « F02 » apparaîtra pour indiquer le premier paramètre disponible.

Appuyer sur les boutons-poussoirs (+) ou (-) pour se déplacer vers le paramètre requis.

Appuyer sur le bouton-poussoir (OK) pour avoir accès à la valeur du paramètre sélectionné.

Appuyer sur les boutons-poussoirs (+) ou (-) pour changer la valeur du paramètre.



Appuyer sur (OK) pour sauvegarder la valeur du paramètre.

Appuyer sur le bouton-poussoir (SET) pour sortir du menu de programmation et retourner à l'écran principal.

Liste des Paramètres

Fonction		Valeur Min	Valeur Max	Valeur par Défaut
F02 Temps d'activation du Solénoïde (secondes)		0,05	5,00	0,20
F03 Temps de Pause entre les activations de solénoïdes (secondes)		001 010 (F01=3)	999	20
F04 Nombre de solénoïdes connectés		01	16	01
F05 Configuration de tension de sortie (relié aux cavaliers internes)	D24= Out 24Vdc A24= Out 24Vac 115= Out 115Vac 230= Out 230Vac	d24	230	A24
F06 Activation manuelle de la vanne Solénoïde pour test		1	F04	1
F13 Nombre de cycle Après-Nettoyage après arrêt du Ventilateur		0	99	1
F14 Temps de Pause entre activation vanne solénoïde quand elle est en cycle Après-Nettoyage (secondes)		1	999	10
F15 Temps limite de Maintenance pour mise en garde (E11) exprimée en 10ème d'heures		1	999	100
F16 Mise en garde limite du Temps de Maintenance (E11)	0= Désactivé 1= Activé	0	1	0
F17 Réinitialisation de Compteur d'heures	0= Pas de Réinitialisation 1= Réinitialisation Compteur	0	1	0
F24 Exclusion de solénoïde en cas de court-circuit	0= Quitter le solénoïde 1= Sauter le solénoïde	0	1	0

Remarques :

Description des opérations

Après avoir montré la version du logiciel lors de la mise sous tension, l'Unité de Contrôle affiche le message « --- », qui signifie qu'une activité de diagnostic fonctionne afin de contrôler la cohérence entre les configurations stockées dans la mémoire du micro-contrôleur et les configurations des cavaliers internes.

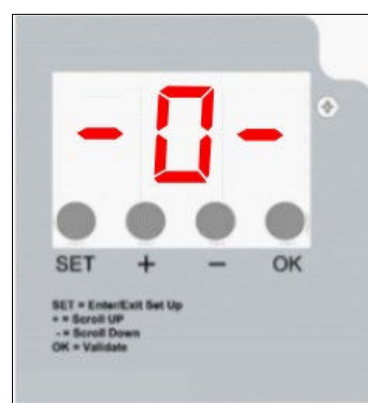
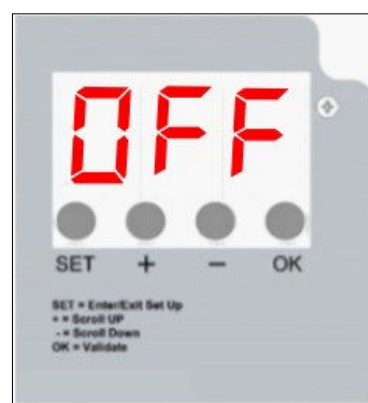
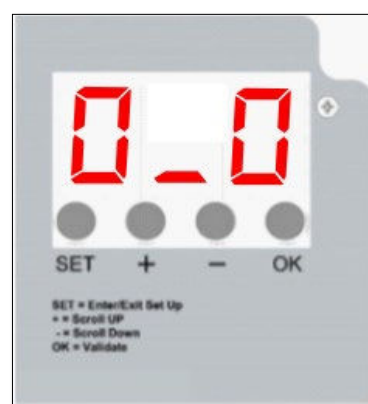
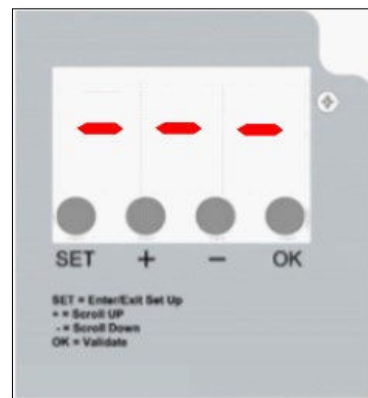
Un code d'erreur apparaîtra en cas de divergences entre les configurations (voir la liste des Alarmes). Seules les fonctions de modification seront autorisées sur l'Unité de Contrôle. L'opérateur peut éteindre l'appareil, contrôler et configurer les cavaliers internes correctement.

À la fin de l'activité de diagnostic, un message « 0_0 » apparaîtra sur l'écran pour indiquer que le test a été achevé avec succès.

Le compte à rebours du Temps de Pause apparaîtra sur l'écran principal.

Un message « OFF » apparaîtra si l'entrée du contact « Remote EN » (EN à distance) (bornes 14-15) est ouverte.

Un message « -0- » apparaît si l'entrée du contact « FAN Status » (État Ventilateur) (bornes 12-13) est ouverte quand l'Unité de Contrôle est en mode Manuel.



Modes de fonctionnement

Mode MANUEL

L'Unité de Contrôle fonctionne comme un séquenceur de cycle programmable.

Les solénoïdes connectés à l'unité de contrôle seront activés séquentiellement afin de réaliser un cycle de nettoyage, avec des valeurs de timing configurées dans les paramètres reliés. Après la dernière vanne solénoïde activée, le cycle de nettoyage continuera en partant de la première vanne solénoïde.

Paramètres concernés :

F01	0 (MANUEL)
F02	Temps d'Impulsion
F03	Temps de Pause

Autres fonctions

CYCLE APRÈS NETTOYAGE (CCP)

Cette fonction permet d'exécuter un cycle de nettoyage après que l'utilisateur a été arrêté (état OFF) par l'utilisateur.

La fonction CCP est activée si la valeur configurée dans « PCC cleaning cycles » (cycle de nettoyage CCP) l'a été avec une valeur différente de zéro. Ce paramètre détermine le nombre de cycles CCP qui seront exécutés.

Paramètres concernés :

F13	Cycle de Nettoyage CCP
F14	Temps de Pause CCP
F53	Mode FIN de Cycle
F64	Active le cycle de nettoyage

Si le paramètre « mode de détection Ventilateur » est configuré sur 0, la fonction CCP sera accomplie si le contact Entrée de l'État du Ventilateur (bornes 12-13) sera ouvert.

Le Temps de Pause CCP peut être configuré afin de réaliser un Temps de Pause différent par rapport au cycle de nettoyage standard. Le Temps d'impulsion (F02) est le même que celui qui a été préalablement configuré pour le cycle de nettoyage standard.

CCP géré par le contact d'entrée « Ventilateur OFF »

Le nombre de CCP à exécuter peut être réglé avec le paramètre « PCC cleaning cycles » (cycles de nettoyage CCP). À la fin du dernier CCP, l'Unité de Contrôle arrêtera toutes les activités jusqu'à ce que le contact d'entrée de l'État du Ventilateur soit détectée comme fermé. Puis un nouveau nettoyage peut démarrer, si requis.

Si le Contact d'entrée du Ventilateur est détecté comme fermé tant que le CCP est en cours, un nouveau cycle de nettoyage standard commencera à la fin du CCP si requis.

Cycle de Nettoyage PCC seulement

Il est possible de configurer le paramètre « Enable cleaning cycle » (Activer le cycle de nettoyage) à zéro afin d'exécuter uniquement la fonction CCP, en désactivant tous les autres modes de nettoyage. De cette façon le seul cycle de nettoyage disponible sera un CCP et sera accompli uniquement si l'état de Ventilateur OFF sera reconnu par contact.

Nombre de solénoïdes connectés

Le nombre des vannes solénoïdes connectées à l'Unité de Contrôle peut être configuré. L'Unité de Contrôle exécute le cycle de nettoyage de la première à la dernière vanne solénoïde programmée dans le paramètre.

Paramètres concernés :

F04	Nombre de solénoïdes
-----	----------------------

Compteurs d'heures

Après avoir affiché la version du logiciel lors de la mise sous tension, l'Unité de Contrôle

Une information sur les compteurs d'heures est disponible sur l'écran principal.

L'objectif est de montrer l'ensemble des heures de fonctionnement à partir de la première mise sous tension et les heures de maintenance.

En appuyant sur bouton-pression (+), l'afficheur montre les heures de fonctionnement à partir de la première mise sous tension. La valeur ne peut pas être réinitialisée.

En appuyant sur bouton-pression (-), l'afficheur montre les heures de maintenance. Le paramètre F17 peut être utilisé pour réinitialiser les heures de maintenance.

Les heures sont affichées sur deux écrans.

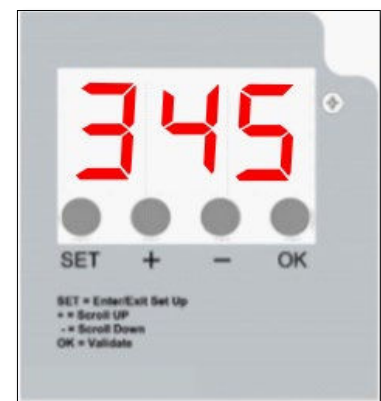
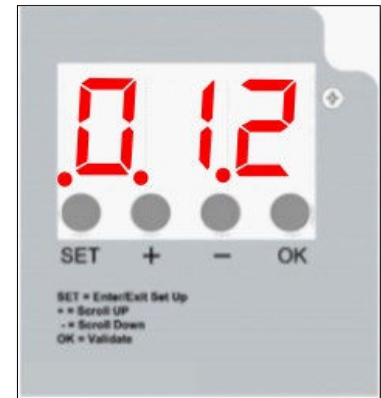
Le premier écran affiche des milliers d'heures, le second écran affiche les unités d'heures.

Exemple :

Premier comptage d'écran = 012

Second comptage d'écran = 345

Nombre d'heures = (012 x 1 000) + 345 = 12 345



Entrées et Sorties

Entrées	Bornes	Description
Enlever le contact ACTIVER	14-15	<p>Il est utilisé pour placer l'Unité de Contrôle dans le mode Run (Fonctionnement) ou Stand-By (Veille).</p> <p>Quand le contact d'entrée est ouvert, l'Unité de Contrôle est placée en mode stand-By (Veille). Aucune fonction ne sera exécutée.</p> <p>Quand le contact d'entrée est fermé, l'Unité de Contrôle est placée en mode Run (Fonctionnement). Toutes les fonctions seront exécutées au besoin.</p> <p>L'Unité de Contrôle est configurée à l'usine avec un pont filaire entre les bornes pour fermer l'entrée.</p>
Contact d'État du VENTILATEUR	12-13	<p>Il est utilisé pour envoyer l'état du ventilateur (Running (Fonctionnant) ou Stopped (Arrêté) à l'unité de contrôle.</p> <p>Si le contact d'entrée est ouvert, l'unité de contrôle détectera le ventilateur arrêté et exécutera ensuite la fonction Après-Nettoyage.</p> <p>L'Unité de Contrôle est configurée à l'usine avec un pont filaire entre les bornes pour fermer l'entrée.</p>

Sorties	Bornes	Description
Relais d'Alarme K1	4-5	<p>Le relais K1 est configuré à l'usine comme un contact normalement fermé et s'ouvre avec de multiples événements d'erreur.</p> <p>Le contact est également ouvert quand l'unité de contrôle n'est pas alimentée.</p> <p>Les événements d'alarme configurés par défaut pour le relais sont :</p> <p>E06 E08 Intervalle de maintenance atteint</p>
Relais d'Alarme K2	6-7	<p>Le relais K2 est configuré à l'usine comme un contact normalement fermé et s'ouvre avec de multiples événements d'erreur.</p> <p>Le contact est également ouvert quand l'unité de contrôle n'est pas alimentée.</p> <p>Les événements d'alarme configurés par défaut pour le relais sont :</p> <p>E06 E08 Intervalle de maintenance atteint</p>

Paramètres Cachés

Un menu « Paramètres Cachés » est disponible sur l'Unité de Contrôle. Avec cela, le technicien expert peut configurer des fonctions supplémentaires.

FONCTIONS PRINCIPALES DU MENU CACHÉ

- Configurer l'événement à associer au Contact de Relais d'Alarme ;
- Configurer l'état du contact de Relais durant l'alarme ;
- Réinitialiser le Compteur d'Heures principal ;
- Configurer le mode Fin de Cycle ;
- Configurer l'état des entrées numériques ;
- Activer et configurer un délai lors de mise sous tension ;
- Configurer le Temps d'Impulsion et/ou le Temps de pause pour travailler en secondes ou en minutes ;
- Réinitialiser tous les paramètres sur le défaut usine ;

COMMENT AVOIR ACCÈS AU MENU CACHÉ

Sur l'écran principal, appuyer sur les boutons-poussoirs (SET) et (OK) ensemble pendant au moins 2 secondes jusqu'à ce que le message « - - - » apparaisse sur l'afficheur.

Appuyer sur le bouton-poussoir (-). Le message « - - » apparaît sur l'afficheur.

Appuyer sur le bouton-poussoir (OK). Le message « - » apparaît sur l'afficheur.

Appuyer sur le bouton-poussoir (+). Le message « F50 » s'affiche sur l'afficheur pour confirmer l'accès au Menu Caché.

Dans le Menu Caché :

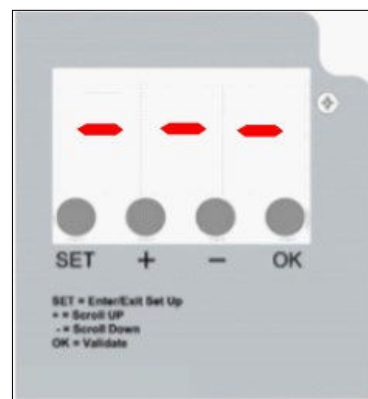
Appuyer sur les boutons-poussoirs (+) ou (-) pour se déplacer vers le paramètre requis.

Appuyer sur le bouton-poussoir (OK) pour avoir accès à la valeur du paramètre sélectionné.

Appuyer sur les boutons-poussoirs (+) ou (-) pour changer la valeur du paramètre.

Appuyer sur (OK) pour sauvegarder la valeur du paramètre.

Appuyer sur le bouton-poussoir (SET) pour sortir du menu de programmation et retourner à l'écran principal.



Liste des Paramètres Cachés

Fonction		Valeur Min	Valeur Max	Valeur par Défaut
F50 Contact de Relais durant l'alarme	0= OUVERT avec RÉINITIALISATION AUTOMATIQUE 1= OUVERT avec MÉMOIRE 2= FERMÉ avec RÉINITIALISATION AUTOMATIQUE 3= FERMÉ avec MÉMOIRE	0	3	0
Remarque : RÉINITIALISATION = le contact de relais retournera automatiquement à l'état de repos si l'événement d'alarme disparaît. MÉMOIRE = le contact de relais retournera à l'état de repos seulement si l'utilisateur appuie sur le bouton-poussoir (OK) pour réinitialiser l'erreur.				
F51 Présence de Solénoïde et Surcharge	0= Désactiver le contrôle 1= Surcharge seulement (E07) gérée 2= Présence seulement (E06) gérée 3= Surcharge et Présence (E06+E07)	0	3	2
F52 Sensibilité de Surcharge (utilisé avec F51 =1 ou 3)		0	9	5
F54 Réinitialisation du Compteur d'heures principal	0= Ne prend pas effet. 1= Réinitialise le compteur d'heures principal	0	1	0
<u>Remarque</u> : Après RÉINITIALISATION la valeur du paramètre retourne sur zéro.				
F55 Détection automatique de solénoïdes	0= Désactivée 1= Activée	0	1	0
F58 Événement à associer au Relais K1	0= Erreur cumulative (¹) 1= Pas d'effet 2= Pas d'effet 3= Erreur Solénoïde (E06, E07, E08) 4= Mises en garde Maintenance 5= Fonctionnement cycle de nettoyage 6= Unité de Contrôle alimentée (²)	0	6	0
<u>Remarque</u> (¹) : L'erreur cumulative est considérée comme étant comprise entre les erreurs de E06 à E14. <u>Remarque</u> (²) : Active fermée. F50 ne prend pas effet.				

Fonction		Valeur Min	Valeur Max	Valeur par Défaut
F59 Événement à associer au Relais K2	0= Erreur cumulative (!) 1= Pas d'effet 2= Pas d'effet 3= Erreur Solénoïde (E06, E07, E08) 4= Mises en garde Maintenance 5= Fonctionnement cycle de nettoyage 6= Unité de Contrôle alimentée (²)	0	6	1
<p><u>Remarque</u> (¹) : L'erreur cumulative est considérée comme étant comprise entre les erreurs de E06 à E14.</p> <p><u>Remarque</u> (²) : Active fermée. F50 ne prend pas effet.</p>				
F64 Cycle de Nettoyage	0= Seulement cycle CCP 1= Tous les cycles de nettoyage sont autorisés	0	1	1
F65 Test Cavaliers	0= Test désactivé 1= Test activé	0	1	1
<u>Remarque</u> : Quand il est désactivé, la valeur de F51 est forcée vers zéro				
F66 Test de Sortie Court-circuit	0= Test désactivé 1= Test activé	0	1	1
F72 Réglage entrées numériques	0= Les deux actives sont fermées 1= ETAT VENTILATEUR actif ouvert 2= ACTIVATION À DISTANCE actif ouvert 3= Les VENTILATEUR (FAN) et REMOTE (A DISTANCE) actifs ouverts	0	3	0
F73 Unité pour Temps de Pause	0= Secondes 1= minutes	0	1	0
F74 Retard lors de la mise sous tension	0= Désactivée 1= Activée	0	1	0
F75 Temps de Retard lors de la mise sous tension (minutes)		0	16	5
<u>REMARQUE</u> : utilisé si la fonction est activée par F74. Compte à rebours en secondes				
F76 Unité pour Temps d'Impulsion	0= Secondes 1= x60 secondes (minutes) 2= x10 secondes	0	2	0

Fonction		Valeur Min	Valeur Max	Valeur par Défaut
F77 Réinitialisation des valeurs des paramètres au défaut usine	0= Désactivée 1= Activée	0	1	0
<u>Remarque</u> : Après avoir Réinitialisé la fonction, la valeur du paramètre reviendra automatiquement à zéro.				

Fonctions Principales du Menu Caché

RELAIS pour signalisation d'événement

Chaque relais disponible peut être configuré pour signaler un événement bien défini parmi ceux qui sont disponibles.

Le paramètre F50 établit la façon dont les contacts de relais fonctionnent durant un événement à gérer. Le paramètre touche les contacts de relais au même moment et il est impossible d'avoir une configuration de contact pour chaque relais.

Si F50 est configuré sur « 0 » ou « 2 » et l'événement d'alarme relié disparaît, le relais retournera vers son état de repos.

Si l'événement d'alarme est relié aux solénoïdes, l'erreur sera automatiquement enlevée si l'impulsion suivante sur ce solénoïde est OK.

L'événement « Unité de Contrôle alimentée » n'est pas concerné par F50. Quand l'Unité de Contrôle est alimentée et F58 ou F59 est configuré sur 6, le contact de relais sera toujours fermé.

Événements d'Erreur des Solénoïdes

Les paramètres F51 et F52 traitent les erreurs liées aux solénoïdes. Il est possible d'introduire ou d'exclure la détection des alarmes concernant l'absence de connexion d'un solénoïde ou de sa surcharge.

Il est également possible d'établir la sensibilité pour la surcharge.

État des entrées numériques

Le paramètre F72 traite la logique de la détection des entrées numériques.

Il est possible de régler l'état logique de chaque entrée numérique afin d'améliorer la détection avec le signal prévu provenant d'un interrupteur externe, d'un appareil PLC ou DCS.

Temps de Retard lors de la mise sous tension

Il est possible de retarder le démarrage des fonctions de l'Unité de Contrôle en configurant les paramètres F74 et F75. La configuration prendra effet à partir de la mise sous tension suivante. L'afficheur montrera un compte à rebours d'activation formulé en secondes.

Unité de temps d'Impulsion et de Temps

Les paramètres F73 et F76 permettent de changer l'unité de temps pour le Temps d'impulsion et de Pause. Il est possible de régler l'unité de temps en secondes ou en minutes.

Réinitialisation des paramètres aux valeurs par défaut

Le paramètre F77 permet de restaurer tous les paramètres aux valeurs par

Paramètres concernés :

F50	Contact de Relais durant l'alarme
F58	Événement à associer au Relais K1
F59	Événement à associer au Relais K2

F51	Présence de Solénoïde et Surcharge
F52	Sensibilité de Surcharge

F72	Réglage entrées numériques
-----	----------------------------

F74	Retard lors de la mise sous tension
F75	Temps de Retard lors de la mise sous tension

F73	Unité pour Temps de Pause
F76	Unité pour Temps d'Impulsion

F77	Réinitialisation des
-----	----------------------

défaut d'usine, à l'exception de ceux qui concernent les calibrages électriques et pneumatiques.

	valeurs des paramètres au défaut usine
--	--

Alarmes

L'Unité de Contrôle réalise quelques vérifications du diagnostic à la mise sous tension et durant les opérations.

Un événement d'alarme s'affiche à travers le code d'erreur « Exx ». Les alarmes éventuelles et la résolution des problèmes respectifs sont indiquées sur le tableau ci-dessous :

Événement d'Alarme	Description	Action
E01	F05 configuré sur 24Vdc mais position cavalier AC détectée	Pour 24Vdc, éteindre l'appareil et positionner les cavaliers AC/DC sur DC. Pour 24Vac, appuyer sur OK, puis appuyer sur SET, régler la fonction F05 à l'aide de (+) et (-), sélectionner A24 et appuyer sur OK pour confirmer.
E02	F05 réglé sur 24Vac mais position cavalier DC détectée	Pour 24Vac, éteindre l'appareil et positionner les cavaliers AC/DC sur AC. Pour 24Vdc, appuyer sur OK, puis appuyer sur SET, régler la fonction F05 à l'aide de (+) et (-), sélectionner d24 et appuyer sur OK pour confirmer.
E03	F05 réglé sur 24Vac ou 24Vdc. Tension Hors Plage détectée	Pour utiliser les vannes 24V, éteindre l'appareil et déplacer le cavalier de sélection de tension de sortie vers 24V. - Si le cavalier est sur la bonne position, appuyer sur OK, puis sur SET, sélectionner la fonction F05 avec (+) et (-), régler 115 ou 230 (comme cavalier) et appuyer sur OK.
E04	F05 configuré sur 115V. Tension Hors Plage détectée	Pour utiliser les vannes 115V, éteindre l'appareil et déplacer le cavalier de sélection de tension de sortie vers 115V. - Si le cavalier est sur la bonne position, appuyer sur OK, puis sur SET, sélectionner la fonction F05 avec (+) et (-), régler 115 ou 230 (comme cavalier) et appuyer sur OK.
E05	F05 configuré sur 230V. Tension Hors Plage détectée	Pour utiliser les vannes 230V, éteindre l'appareil et déplacer le cavalier de sélection de tension de sortie vers 230V. - Si le cavalier est sur la bonne position, appuyer sur OK, puis sur SET, sélectionner la fonction F05 avec (+) et (-), configurer a24, d24 ou 115 (comme cavalier) et appuyer sur OK.
E06	Le courant de la vanne Solénoïde est plus bas que le seuil minimum ou la vanne solénoïde déconnectée. L'erreur s'affiche en alternance avec la position Uxx solénoïde ratée.	Contrôler la juste connexion de la vanne solénoïde et les données respectives. L'alarme est en réarmement automatique si l'événement disparaît.
E07	Le courant de la vanne Solénoïde est supérieur au seuil maximum. L'erreur s'affiche en alternance avec la position Uxx solénoïde ratée.	Contrôler la juste connexion de la vanne solénoïde et les données respectives. L'alarme est en réarmement automatique si l'événement disparaît.
E08	Court-circuit à la sortie. L'erreur s'affiche en alternance avec la position Uxx solénoïde ratée.	Éteindre l'appareil et redémarrer après avoir contrôlé le système de vanne solénoïde.
E11	La date limite de la maintenance a été atteinte	Effectuer la maintenance et ensuite réinitialiser l'erreur.

E14	Il indique qu'une vanne en court-circuit a été exclue du cycle. Le code d'erreur E14 est en alternance avec l'indication de la sortie ratée qui est affichée comme « Uxx », où xx est le numéro de la sortie. Une sortie est considérée comme un court-circuit si elle ne répond pas aux 3 activations suivantes.	Éteindre l'appareil et redémarrer après avoir contrôlé le système de vanne solénoïde.
------------	---	---

Résolution des problèmes

Erreur	Cause possible	Solution
L'afficheur ne s'éclaire pas.	Le fusible est grillé. Absence de tension d'alimentation.	Contrôler le fusible de protection sur la tension d'alimentation. Contrôler que la tension d'alimentation est fournie aux borniers d'alimentation et est conforme à ce qui est requis pour l'appareil.
Les sorties ne sont pas activées.	Tension de sortie. Câblages aux vannes solénoïdes.	Contrôler que la tension de sortie des vannes solénoïdes est conformes aux paramètres et à la programmation du cavalier interne. Contrôler le câblage entre l'Unité de Contrôle et les vannes solénoïdes.
Le cycle de nettoyage ne fonctionne pas	L'Entrée d'Activation à Distance est ouverte	Contrôler le contact d'entrée d'Activation à Distance.
L'appareil se réinitialise-t-il parfois ?		Contrôler qu'il n'y a pas de pointes de tension non filtrées sur la ligne électrique (machines à souder par points, machines à souder, découpeurs plasma, etc.). Installer un filtre de réseau de mode commun entre l'Unité de Contrôle et la ligne électrique.
L'après-nettoyage commence-t-il durant le nettoyage normal ?	L'entrée du VENTILATEUR OFF est fermée	Contrôler le Ventilateur OFF
Les alarmes ont-elles réussi à activer les contacts de relais ?		Les contacts de relais doivent être alimentés par tension externe Un contact de relais s'ouvre quand il est activé par un événement d'alarme.

Maintenance

L'unité de contrôle n'a pas de pièces susceptibles d'être remplacées, à l'exception du fusible.

Toutes les opérations de réparation doivent être accomplies par le fabricant.

Pour enlever la poussière et la saleté des surfaces, frotter délicatement avec un chiffon en coton ou d'autres chiffons souples imbibés de détergents non-agressifs, non-abrasifs, utiliser ceux que l'on utilise pour les surfaces en verre ; ne pas utiliser de solvants et de composants aromatiques et ne pas frotter avec des éponges abrasives.



Élimination

Éliminer correctement après usage. Éliminer le produit selon les lois en vigueur pour les équipements électroniques.

Cet appareil est utilisé dans un système de dépoussiérage et est, par conséquent, une pièce d'une installation fixe.



Garantie

La garantie a une durée de 2 ans. La société remplacera tout composant électronique jugé défectueux exclusivement dans notre atelier, sauf en présence d'accords contraires autorisés par la société.

Exclusions de Garantie

La garantie sera effacée en cas de :

- Marques et manipulations ou réparations non autorisées.
- Usage non correct de l'appareil qui ne respecte pas les données techniques.
- Connexions électriques erronées.
- Non-respect des normes du système
- Usage non conforme aux normes CE.
- Événements atmosphériques (éclairage, décharges électrostatiques), surtensions.
- Connexions pneumatiques obstruées. Tuyaux endommagés.