

# Les meilleures techniques disponibles (MTD)

Chapitres des conclusions sur les MTD applicable aux industries agroalimentaires, des boissons et des produits laitiers, pertinents pour l'utilisation de filtres à manches pour la réduction des émissions.

- Alimentation animale - Chapitre 2
- Malterie - Chapitre 3
- Industrie Laitière - Chapitre 4
- Meunerie - Chapitre 8
- Traitement des graines oléagineuses et raffinage des huiles végétales - Chapitre 10
- Amidonnerie - Chapitre 12

# Chapitre 2 – Alimentation animale – MTD 17

## 2.3. Émissions dans l'air

MTD 17. Afin de réduire les émissions atmosphériques canalisées de poussière, la MTD consiste à appliquer une des techniques énumérées ci-dessous.

Technique	Description	Applicabilité
a)	Filtre à manche	Voir la section 14.2. Peut ne pas être applicable dans le cas de la poussière collante.
b)	Cyclone	

Tableau 4

Niveaux d'émission associés à la MTD (NEA-MTD) pour les émissions atmosphériques canalisées de poussière résultant du broyage et du refroidissement des granulés dans la fabrication d'aliments composés pour animaux

Paramètre	Procédé spécifique	Unité	NEA-MTD (moyenne sur la période d'échantillonnage)	
			Unités nouvelles	Unités existantes
Poussière	Broyage	mg/Nm <sup>3</sup>	< 2-5	< 2-10
	Refroidissement des granulés		< 2-20	

La surveillance associée est indiquée dans la MTD 5.

# Chapitre 3 – Malterie – MTD 20

## 3.4. Émissions dans l'air

MTD 20. Afin de réduire les émissions atmosphériques canalisées de poussière, la MTD consiste à utiliser un filtre à manche ou un cyclone et un filtre à manche.

### Description

Voir la section 14.2.

Tableau 7

Niveaux d'émission associés à la MTD (NEA-MTD) pour les émissions atmosphériques canalisées de poussière résultant de la manutention et de la transformation du malt et des grains crus

Paramètre	Unité	NEA-MTD (moyenne sur la période d'échantillonnage)	
		Unités nouvelles	Unités existantes
Poussière	mg/Nm <sup>3</sup>	< 2-5	< 2-10

La surveillance associée est indiquée dans la MTD 5.

# Chapitre 4 – Industrie laitière – MTD 23

## 4.4. Émissions dans l'air

MTD 23. Afin de réduire les émissions atmosphériques canalisées de poussière résultant du séchage, la MTD consiste à appliquer une ou plusieurs des techniques énumérées ci-dessous.

Technique		Description	Applicabilité
a)	Filtre à manche	Voir la section 14.2.	Peut ne pas être applicable dans le cas de la poussière collante.
b)	Cyclone		Applicable d'une manière générale.
c)	Épurateur par voie humide		

Tableau 10

### Niveau d'émission associé à la MTD (NEA-MTD) pour les émissions atmosphériques canalisées de poussière résultant du séchage

Paramètre	Unité	NEA-MTD (moyenne sur la période d'échantillonnage)
Poussière	mg/Nm <sup>3</sup>	< 2-10 <sup>(28)</sup>

La surveillance associée est indiquée dans la MTD 5.

# Chapitre 8 - - Meunerie– MTD 28

## 8.2. Émissions dans l'air

MTD 28. Afin de réduire les émissions atmosphériques canalisées de poussière, la MTD consiste à utiliser un filtre à manche.

### *Description*

Voir la section 14.2.

*Tableau 15*

**Niveau d'émission associé à la MTD (NEA-MTD) pour les émissions atmosphériques canalisées de poussière résultant de la meunerie**

Paramètre	Unité	NEA-MTD (moyenne sur la période d'échantillonnage)
Poussière	mg/Nm <sup>3</sup>	< 2-5

La surveillance associée est indiquée dans la MTD 5.

# Chapitre 10 - Traitement des graines oléagineuses et raffinage des huiles végétales – MTD 31

## 10.3. Émissions dans l'air

MTD 31. Afin de réduire les émissions atmosphériques canalisées de poussière, la MTD consiste à appliquer une ou plusieurs des techniques énumérées ci-dessous.

Technique		Description	Applicabilité
a)	Filtre à manche	Voir la section 14.2.	Peut ne pas être applicable dans le cas de la poussière collante.
b)	Cyclone		Applicable d'une manière générale.
c)	Épurateur par voie humide		

Tableau 21

Niveaux d'émission associés à la MTD (NEA-MTD) pour les émissions atmosphériques canalisées de poussière résultant de la manutention et de la préparation des graines ainsi que du séchage et du refroidissement du tourteau

Paramètre	Unité	NEA-MTD (moyenne sur la période d'échantillonnage)	
		Unités nouvelles	Unités existantes
Poussière	mg/Nm <sup>3</sup>	< 2-5 <sup>(41)</sup>	< 2-10 <sup>(41)</sup>

La surveillance associée est indiquée dans la MTD 5.

# Chapitre 12 – Amidonnerie – MTD 34

## 12.3. Émissions dans l'air

MTD 34. Afin de réduire les émissions atmosphériques canalisées de poussière résultant du séchage de l'amidon, des protéines et des fibres, la MTD consiste à appliquer une ou plusieurs des techniques énumérées ci-dessous.

Technique		Description	Applicabilité
a)	Filtre à manche	Voir la section 14.2.	Peut ne pas être applicable dans le cas de la poussière collante.
b)	Cyclone		Applicable d'une manière générale.
c)	Épurateur par voie humide		

Tableau 27

### Niveaux d'émission associés à la MTD (NEA-MTD) pour les émissions atmosphériques canalisées de poussière résultant du séchage de l'amidon, des protéines et des fibres

Paramètre	Unité	NEA-MTD (moyenne sur la période d'échantillonnage)	
		Unités nouvelles	Unités existantes
Poussière	mg/Nm <sup>3</sup>	< 2-5 <sup>(46)</sup>	< 2-10 <sup>(46)</sup>

La surveillance associée est indiquée dans la MTD 5.

# MTD 5 – Fréquence de surveillance

MTD 5. La MTD consiste à surveiller les émissions canalisées dans l'air au moins à la fréquence indiquée ci-après et conformément aux normes EN.

Substance/Paramètre	Secteur	Procédé spécifique	Norme(s)	Fréquence minimale de surveillance <sup>(9)</sup>	Surveillance associée à
Poussière	Aliments pour animaux	Séchage du fourrage vert	EN 13284-1	Une fois tous les trois mois <sup>(10)</sup>	MTD 17
		Broyage et refroidissement des granulés dans la fabrication des aliments composés pour animaux		Une fois par an	MTD 17
		Extrusion d'aliments secs pour animaux de compagnie		Une fois par an	MTD 17
	Production de bière	Manutention et transformation du malt et des grains crus		Une fois par an	MTD 20
	Laiteries	Procédés de séchage		Une fois par an	MTD 23
	Meunerie	Nettoyage du grain et meunerie		Une fois par an	MTD 28
	Transformation d'oléagineux et raffinage des huiles végétales	Manutention et préparation des graines, séchage et refroidissement du tourteau		Une fois par an	MTD 31
	Production d'amidon	Séchage de l'amidon, des protéines et des fibres			MTD 34
	Fabrication du sucre	Séchage de la pulpe de betterave	Une fois par mois <sup>(10)</sup>	MTD 36	
PM <sub>2,5</sub> et PM <sub>10</sub>	Fabrication du sucre	Séchage de la pulpe de betterave	EN ISO 23210	Une fois par an	MTD 36
COVT	Transformation des poissons et des mollusques et crustacés	Enceintes de fumage	EN 12619	Une fois par an	MTD 26
	Transformation de la viande	Enceintes de fumage			MTD 29
	Transformation d'oléagineux et raffinage des huiles végétales <sup>(11)</sup>	—			—
	Fabrication du sucre	Séchage à haute température de la pulpe de betterave		Une fois par an	—
NO <sub>x</sub>	Transformation de la viande <sup>(12)</sup>	Enceintes de fumage	EN 14792	Une fois par an	—
	Fabrication du sucre	Séchage à haute température de la pulpe de betterave			
CO	Transformation de la viande <sup>(12)</sup>	Enceintes de fumage	EN 15058		
	Fabrication du sucre	Séchage à haute température de la pulpe de betterave			
SO <sub>x</sub>	Fabrication du sucre	Séchage de la pulpe de betterave lorsque le gaz naturel n'est pas utilisé	EN 14791	Deux fois par an <sup>(10)</sup>	MTD 37

## Section 14.2. Emissions dans l'air

### 14.2. Émissions dans l'air

Technique	Description
Cyclone	Système de dépoussiérage basé sur la force centrifuge, permettant de séparer les particules les plus lourdes du gaz porteur.
Filtre à manche	Les filtres à manche sont constitués d'un tissu ou feutre perméable au travers duquel on fait passer les gaz afin d'en séparer les particules. Le tissu constituant le filtre doit être sélectionné en fonction des caractéristiques des effluents gazeux et de la température de fonctionnement maximale.