

Filtros de bolsa para la industria láctea

Una inversión óptima y eficaz



Filtros bolsa Simatek, en sus procesos

Diagrama de procesos



SimPact 4T-R

Una solución rentable que puede separar muchos tipos de polvo de; un sistema de vacío, una estación de mezcla y silos.



SimPact 4T

Una solución rentable y de bajo mantenimiento que le brinda el beneficio de la tecnología de bolsas de filtro Largas, > de 6m.



SimPulse 3C

Tecnología de limpieza de bolsa única a baja presión que le brinda el beneficio de una larga vida útil de la bolsa y ahorro de energía.



•Nuestra estrategia para los desafíos en la industria de la leche en polvo

Los filtros de bolsa de Simatek para la industria de la leche en polvo se basan en una tecnología que ofrece una inversión rentable. Logramos esto proporcionando flexibilidad en el manejo de una variedad de leches en polvo, una huella reducida y bajos costos operativos.

Esto se combina con un menor consumo de energía a través del SimPulse 3C Pulse Air Distributor de baja presión, un sistema de pulsación de bolsas que reduce el consumo de energía en el ventilador de salida hasta en un 30% ; el consumo de energía para la pulsación de bolsas de baja presión se reduce hasta en un 80%.

Nuestros filtros de bolsa para la industria de la leche en polvo también cumplen con los estándares de diseño higiénico requeridos, incluyendo el cumplimiento de la normativa europea EC 1935/2004, EHEDG y las certificaciones americanas 3-A y USDA.

Dónde Simatek puede contribuir a su proceso

Nuestros filtros de proceso pueden utilizarse en tres aplicaciones diferentes

A

Separador total

Filtro de bolsa en ejecución sanitaria con CIP para separación total para la recuperación de polvo; el filtro de bolsa está reemplazando a los ciclones.

B

Filtro sanitario

Filtro de bolsa en ejecución sanitaria con CIP; reutilización del polvo, colocándolo después de los ciclones.

C

Filtro de seguridad

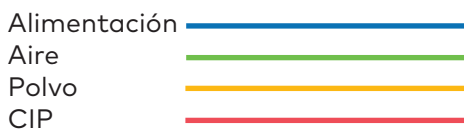
Filtro bolsa como filtro de seguridad, con o sin CIP - colocado después de los ciclones para la recolección separada de polvo.

D

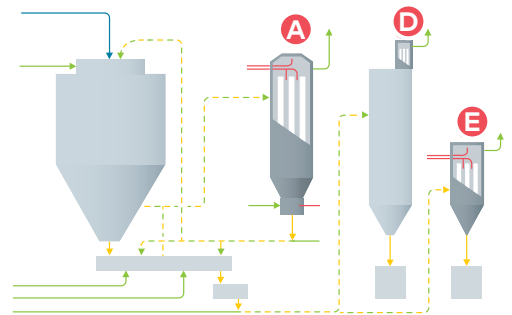
E

Otros filtros de bolsa

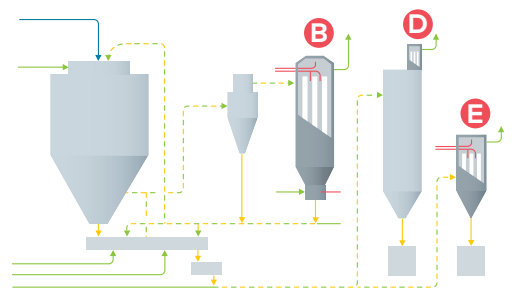
Para Silo de polvo y sistema de Transporte neumático, típicamente sin CIP.



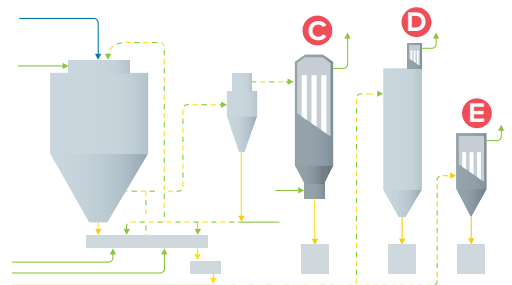
Separador total



Filtro sanitario



Filtro de seguridad



Requisitos industria Láctea y propuesta de Simatek para sus Filtros Bolsa

- Ejecución higiénica
- Limpieza en el lugar (CIP)
- Boquillas CIP sin obstrucciones
- Tiempo de respuesta corto para CIP
- Bajo costo operativo
- Procesamiento flexible y robusto
- Recuperación optimizada del producto
- Bajas emisiones
- Cumplimiento de las normas regulatorias
- Larga vida útil de la bolsa

Manejo eficiente del polvo de materias primas y producción de polvo

Simatek ofrece soluciones de filtros de bolsa para el manejo de todo tipo de polvos a base de leche.

Control de emisiones.

Las empresas de la industria láctea están apoyando e implementando regulaciones diseñadas para reducir las emisiones en línea con los límites cada vez más estrictos de 2-5 mg/Nm³.

Optimizando el rendimiento de tu producción

Con un filtro de bolsa Simatek, no solo limitas las emisiones para cumplir con los requisitos regulatorios, sino que también aumentas tu margen de beneficio y ganancias mediante la recuperación de polvo y la posibilidad de recuperación de calor en el proceso posterior.

Polvos típicos a base de leche:

- Leche en polvo entera
- Leche en polvo desnatada
- Leche en polvo para fórmula infantil
- Suero en polvo
- Concentrados de proteína de suero
- Lactosa
- Polvo de permeado
- Concentrados de proteína de leche
- Leche en polvo especial
- Polvo de ingredientes a base de leche
- Crema láctea

¿Sabías que.....

La pérdida de producto \$\$ polvo, de los secadores por pulverización que utilizan una solución de ciclón convencional suele estar en el rango del 0,5 al 2% de la producción de polvo.

La tecnología de filtros de bolsa de Simatek puede reducir esto a menos de 5 mg/Nm³, lo que corresponde a una pérdida de menos del 0,02% de la producción.

Ejemplos de cálculo sobre la recuperación de polvo con filtros de bolsa

Capacidad de polvo del secador por pulverización	kg/h	1.000	2.000	4.000	5.000
Pérdida de polvo utilizando solo ciclones	mg/Nm ³	200	200	200	200
Pérdida máxima de polvo utilizando filtro de bolsa	mg/Nm ³	10	10	10	10
Horas de operación por año	hours	6.000	6.000	6.000	6.000
Recuperación de polvo del filtro de bolsa	kg/año	25.700	51.400	102.800	128.500